

ニュースレター No. 38

2016年6月

PB SWISS TOOLS

読者の皆様

正確な作業は安全性を大きく左右します。そのため全ての企業は安全システムの強化に注力します。

安全な作業は、私たちの目標でもあります。当社の高品質ツールをお選びいただきそれを適切な*用途にご使用いただくことは、安全で衛生的な作業場の構築に決定的な貢献をもたらします。

当社は新しいローレット加工し型レンチにより品揃えと、事故ならびにそれに起因する追加コストを防止するためのソリューションを拡張しました。

敬具

(washi

エヴァ・ヤイスリ(Eva Jaisli)

CEO、最高経営責任者 e.jaisli@pbswisstools.com 六角棒レンチ、ローレット加工

さらなる安全性



ローレット加工を施されたシャフト部がこの工具のグリップ力を高め、オイリーな環境での作業に対する高い安全要求事項を満たします。安全に関する注意事項に従ってお使いいただくことで、安全で事故のない作業が可能になります。

他のものとは明らかに異なる当社の鋼合金製丸型シャフトが、高い疲労強度を保証します。





PB 3212 LH: ボールポイント付き L 型六角棒レンチ。 単品として、あるいは実用的なプラスチックホルダー入 りでお求めいただけます。

PB Swiss Tools のニュースの定期配信 – この機会に定期購読をお申込みください







You Tube

Linked in



* 用途

用途については当社カタログ 368 ベージ以降に記載されている安全に関する注意事項、あるいは当社ウエブサイトの「Quality > 安全規定」にある安全に関する注意事項をご確認ください。



ニュースレター No. 38 2016年6月

トルクツール

プロセス安全性に優れた作業



正確なトルクで繰り返しの作業が必要な場合には、ネジをしっかり締め、さらにワークの損傷を防止するトルクツールが最適です。

私たちの豊富な品揃は、どのような用途に対しても適切な工具を提供いたします。用途に応じて、差替ブレードまたは精密ビットをお選びください。トルクツールは全種類において、精度±6%です(EN ISO 6789 準拠の検定公差)。



メカトルク

調整が簡単で再校正が可能です。信頼性が高く、堅牢で精度に優れた構造で、電子部品やバッテリーは不要です。製品寿命が長く、他の工具を使わずにトルク値を設定することができます。



ESD メカトルク

ESD (静電放電) 保護領域での作業には、このグリップが必要になります。 このグリップは静電気の帯電を安全に逃がし、静電気の影響を受けやすい 電子部品を保護します。



プリセットメカトルク

トルクのプリセットは、金属加工あるいは組立てなどの常に同一のトルクが必要とされる作業において高い繰返し精度を実現します。



デジタルトルクハンドル

デジタル表示は親指で押すだけで作動し、直ちにリリーストルクが表示されます。希望トルクは、追加工具を使用して無段階に設定することができます。



VDE メカトルク

VDE 試験が保証する安全性。電気関連の作業において一般的に使用されているプラスねじ、ポジドライブねじ、およびコンビネーションねじにご使用いただけます。ブレードは絶縁され、グリップと固定接続されています。

詳細情報は当社のウェブサイトでご確認ください: www.pbswisstools.com > Products > Quality Hand Tools > トルクツール



トルクツールの 製品ビデオ



メカトルクの再較正